

PROVVEDIMENTO N. 09 DEL 25/03/2025

OGGETTO: NOMINA DIRETTORE SANITARIO DOTT.SSA CELESTE AMELIA.

VISTO il decreto Legislativo 28 settembre 2012, n. 178 aente per oggetto "Riorganizzazione dell'associazione Italia della Croce Rossa (CRI), a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183", pubblicato sulla G.U. n. 245 del 19/10/2012 ed entrato in vigore in data 3/11/2012;

VISTA l'Iscrizione dell'Associazione della Croce Rossa Italiana nel Registro Unico Nazionale del Terzo Settore, con rep. n. 64351;

VISTA l'iscrizione dell'Associazione della Croce Rossa Italiana – Comitato di Fano ODV nel Registro Unico Nazionale Enti del Terzo Settore, con rep. n. 54801 ed attribuzione di C.F. e P. Iva: 02531900419;

VISTO lo Statuto del Comitato CRI di Fano rep. n. 113746 rogito 24828 depositato in Ancona dal Notaio dott. Roberto Montali in data 07/11/2019 racc. n. 8593;

VISTO il verbale di proclamazione eletti 7_2024 dell'Ufficio Elettorale Regionale CRI Marche per il rinnovo degli organi statutari dei Comitati Territoriali CRI della Regione Marche del 24/05/2024 con cui, in base agli esiti delle consultazioni elettorali per il rinnovo del Consiglio Direttivo del Comitato di Fano, tenutesi in data 19/05/2024, il dott. **FABIO PULEJO** è stato proclamato eletto alla carica di Presidente, Legale rappresentante del Comitato medesimo, con decorrenza 24/05/2024;

VISTI l'art. 24.1 del vigente Statuto e l'art. 25 dello Statuto tipo e i poteri ivi conferiti al Presidente;

RAVVISATA l'inderogabile necessità di procedere alla designazione di un direttore sanitario per il Comitato di Fano;

SENTITO il parere del consiglio direttivo;

RITENUTO che la Dott.ssa AMELIA CELESTE presenta un profilo curriculare di adesione ai principi di Croce Rossa, nonché di titoli accademici, formazione, esperienza, competenza, capacità organizzativa e disponibilità corrispondenti al ruolo che sono chiamati a ricoprire;

ACCERTATA la disponibilità del socio CRI a ricoprire l'incarico;

**COPIA DIGITALE CONFORME
ALL'ORIGINALE CARTACEO**

**Croce Rossa Italiana
Comitato di Fano
Il Presidente**

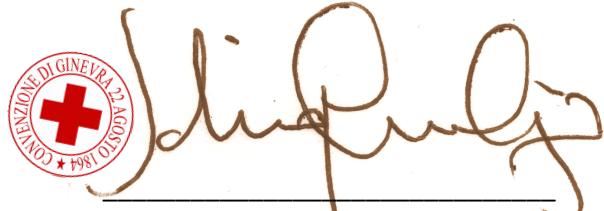


Con i poteri conferiti dallo Statuto,

DETERMINA

per le motivazioni espresso in premessa, che qui si intendono integralmente riportate:

1. di nominare la dott.ssa **AMELIA CELESTE**, iscritta all'Ordine dei Medici Chirurghi della provincia di (omissis), quale Direttore Sanitario del Comitato di Fano a far data dal 25/03/2025;
2. che il predetto incarico sarà ricoperto a titolo gratuito;
3. di attribuire al Socio Volontario designato tutte le competenze, relative alla predetta figura professionale, previste dalla normativa vigente;
4. di portare a ratifica il presente provvedimento al primo Consiglio Direttivo del Comitato;
5. a norma dell'art. 33.2 dello Statuto del Comitato, che sarà conservata nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Presidente;
6. di trasmettere il presente provvedimento al Comitato Regionale per il seguito di competenza.



The image shows a handwritten signature in brown ink, which appears to be "Fabio Pulejo", positioned above a red circular stamp. The stamp contains the text "CONVENZIONE DI GINEVRA 22 AGOSTO 1864" around a central red cross.

dott. FABIO PULEJO, Presidente